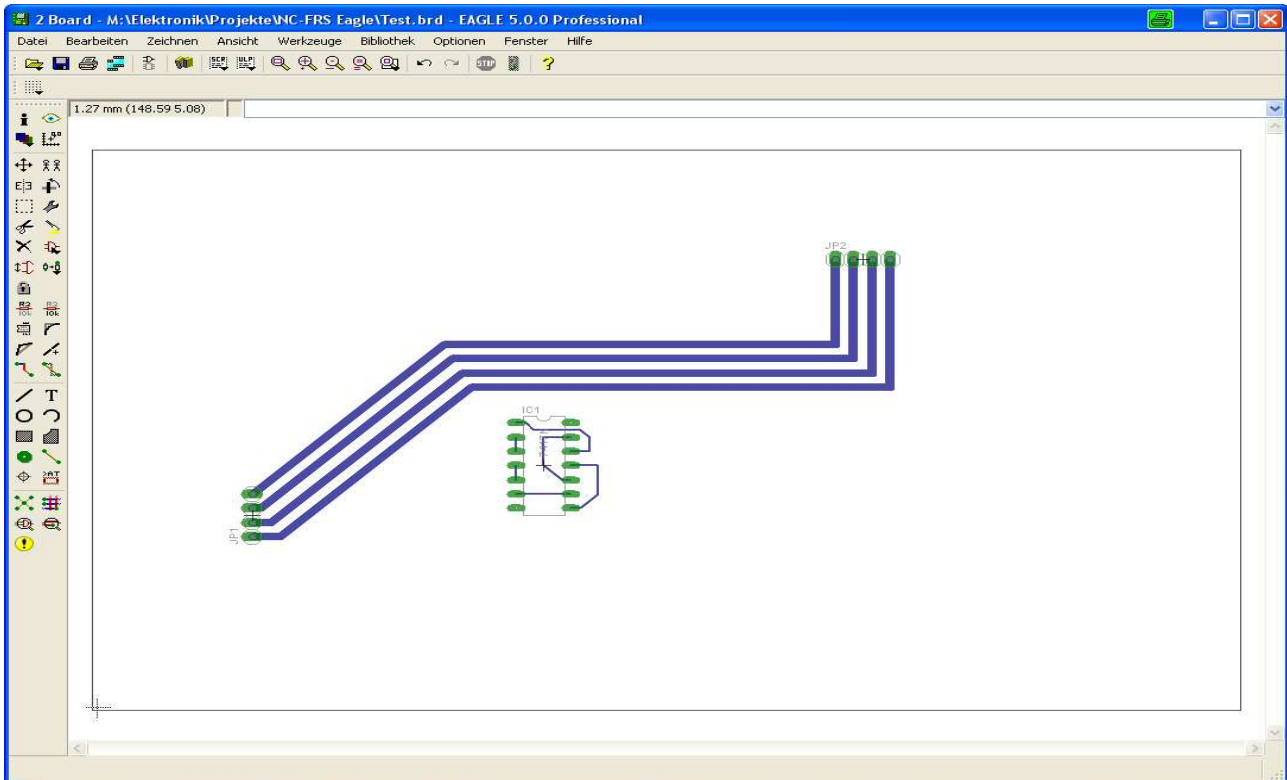


Anleitung zu „pcb-gcode.ulp“

Diese ULP-Datei kann direkt bei CAD-Soft heruntergeladen werden.

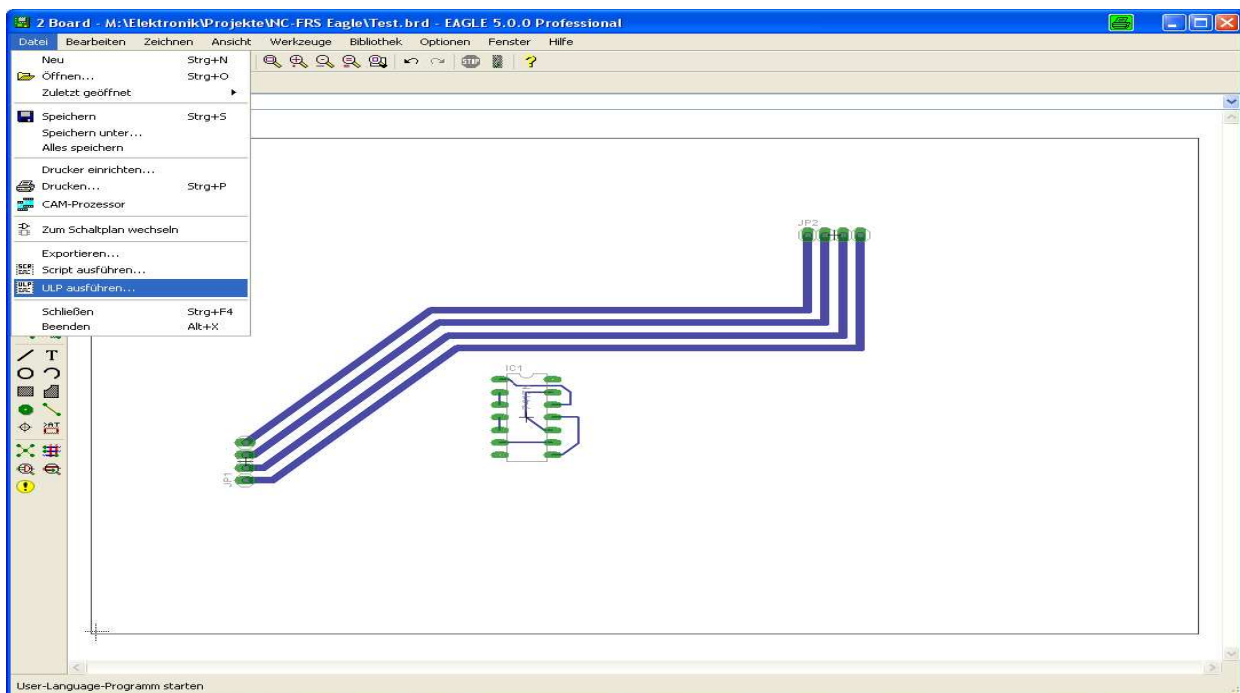
Wir haben diese Datei mit Eagle 5.0.0 getestet und sehr brauchbare Ergebnisse erzielt.



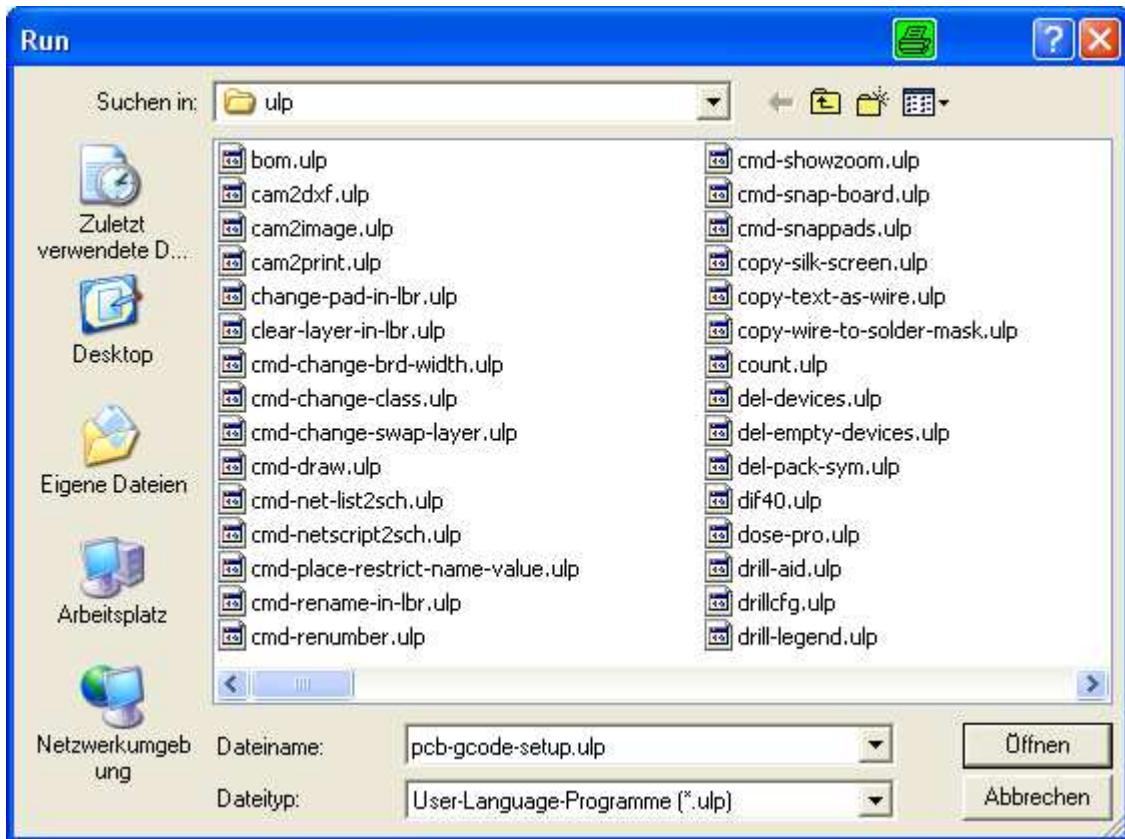
Als Beispiel soll diese Platine gefräst werden:

(Die Ansicht wurde hier zur besseren Verdeutlichung geändert.)

Über den Menüpunkt Datei – ULP_ausführen kommt man...

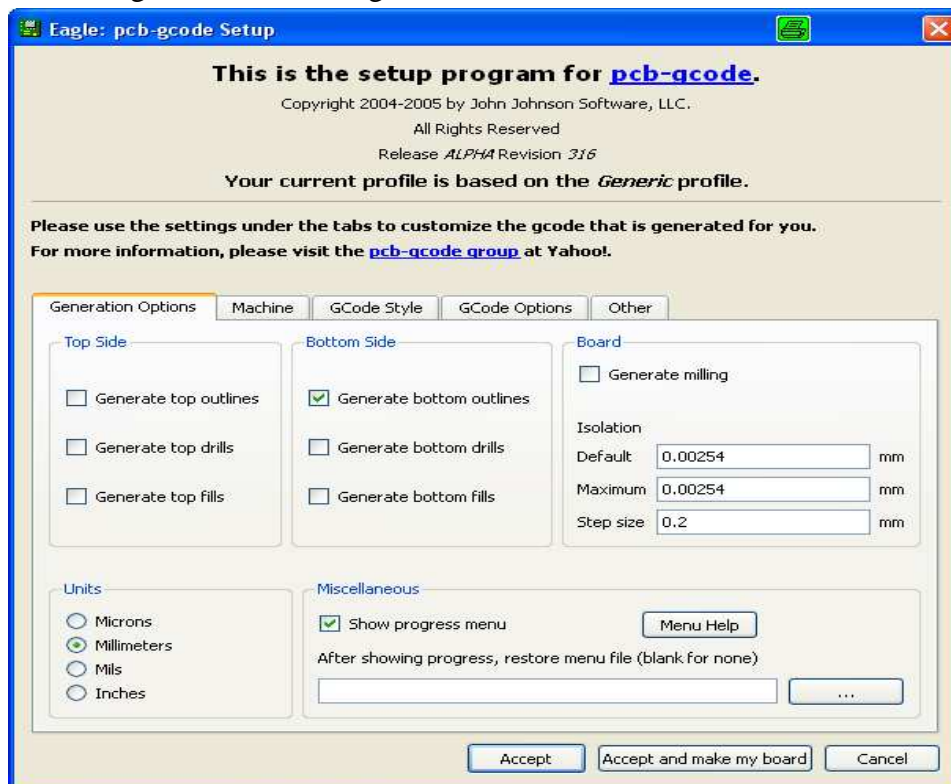


... in folgende Auswahlmaske:

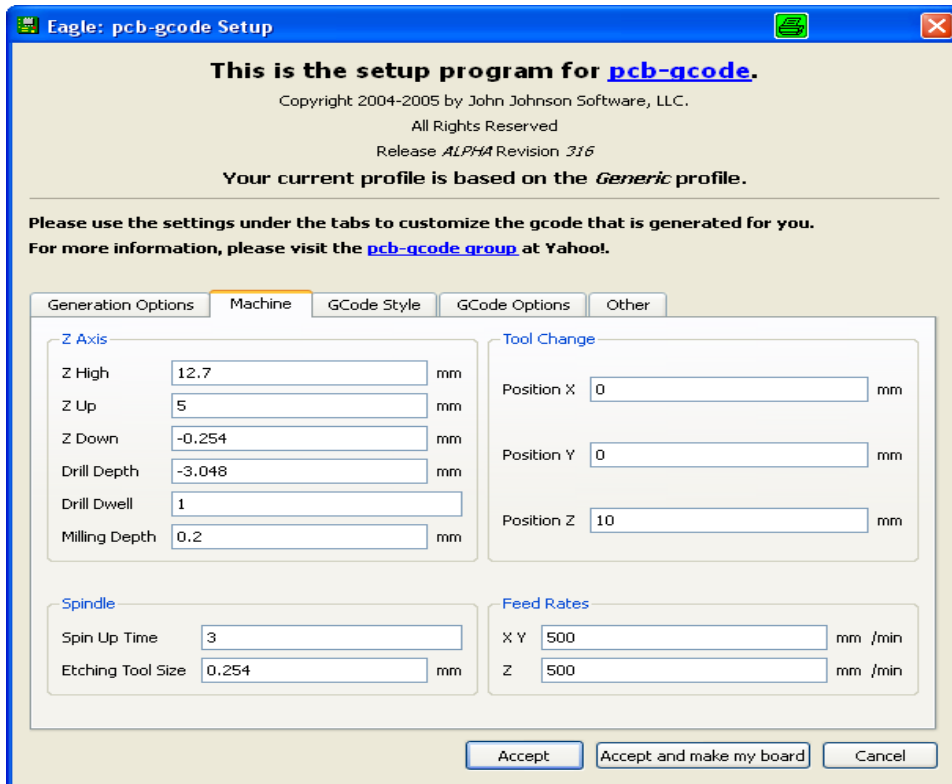


Hier wird zuerst die Datei :pcb-gcode-setup.ulp ausgewählt.

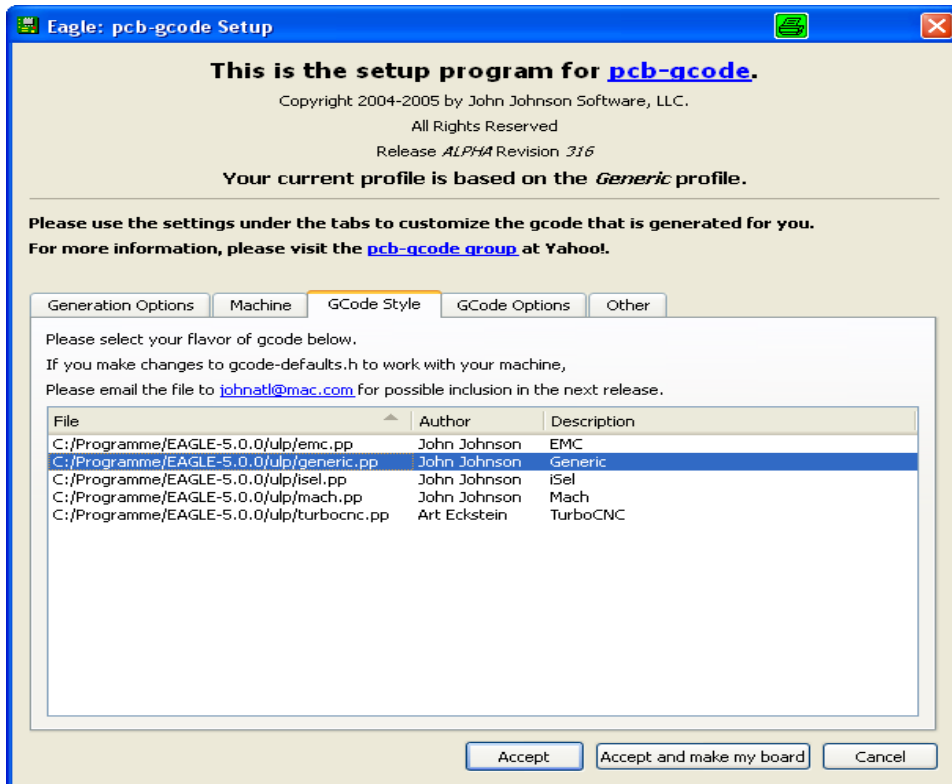
Anschließend wird folgendes Fenster eingeblendet:



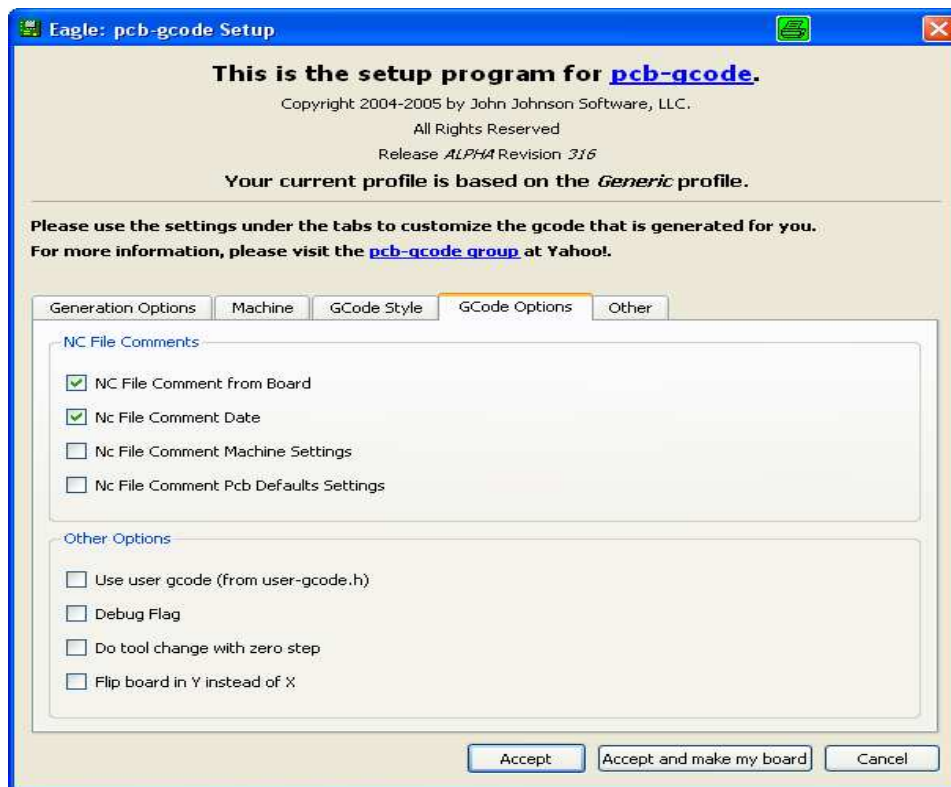
Die gezeigten Einstellwerte können als grober Richtwert verstanden werden. (einfach mal ausprobieren)



Im nächsten Reiter können die Grunddaten (z.B. Z-Achsen-Anhebung beim Eilgang) der Maschine eingegeben werden.

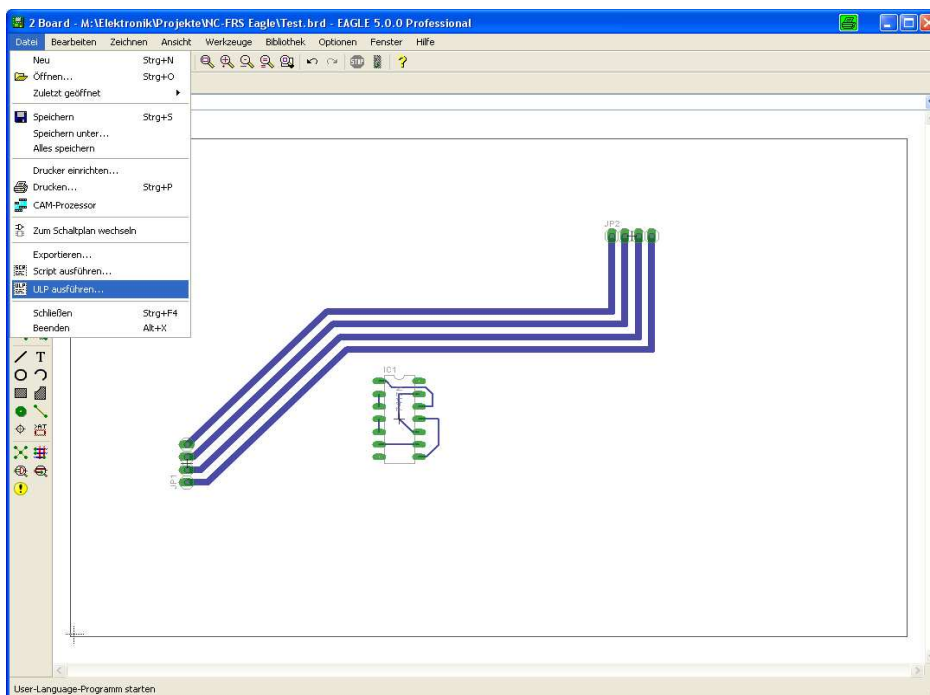


Im Reiter Nr. 3 wird der Post-Prozessor ausgewählt.



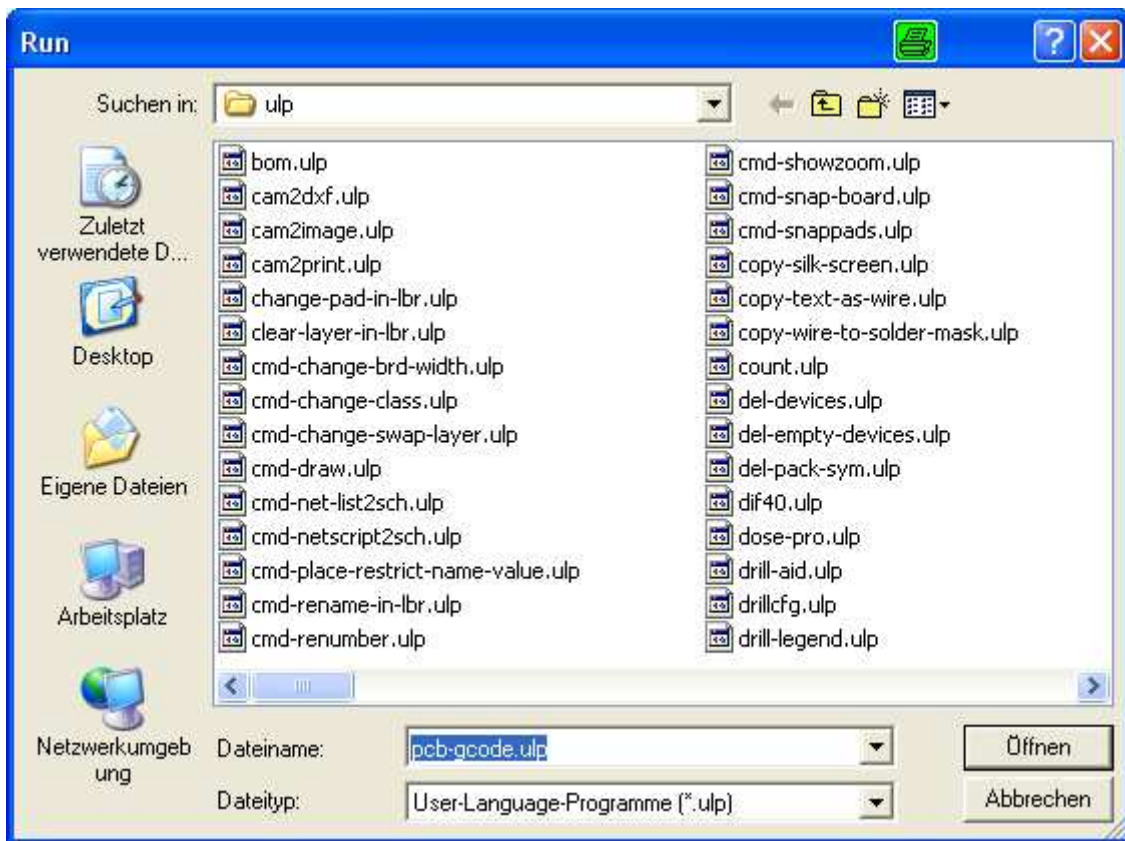
Reiter Nr. 4 ist für die Grundeinstellung der G-Code Datei verantwortlich.

Wenn alles eingestellt wurde wird auf den Button „Accept“ geklickt. Nach Bestätigung der Warnmeldung kann es losgehen.



Wir starten wie gehabt mit dem Ausführen einer ULP Datei im Menü Datei.

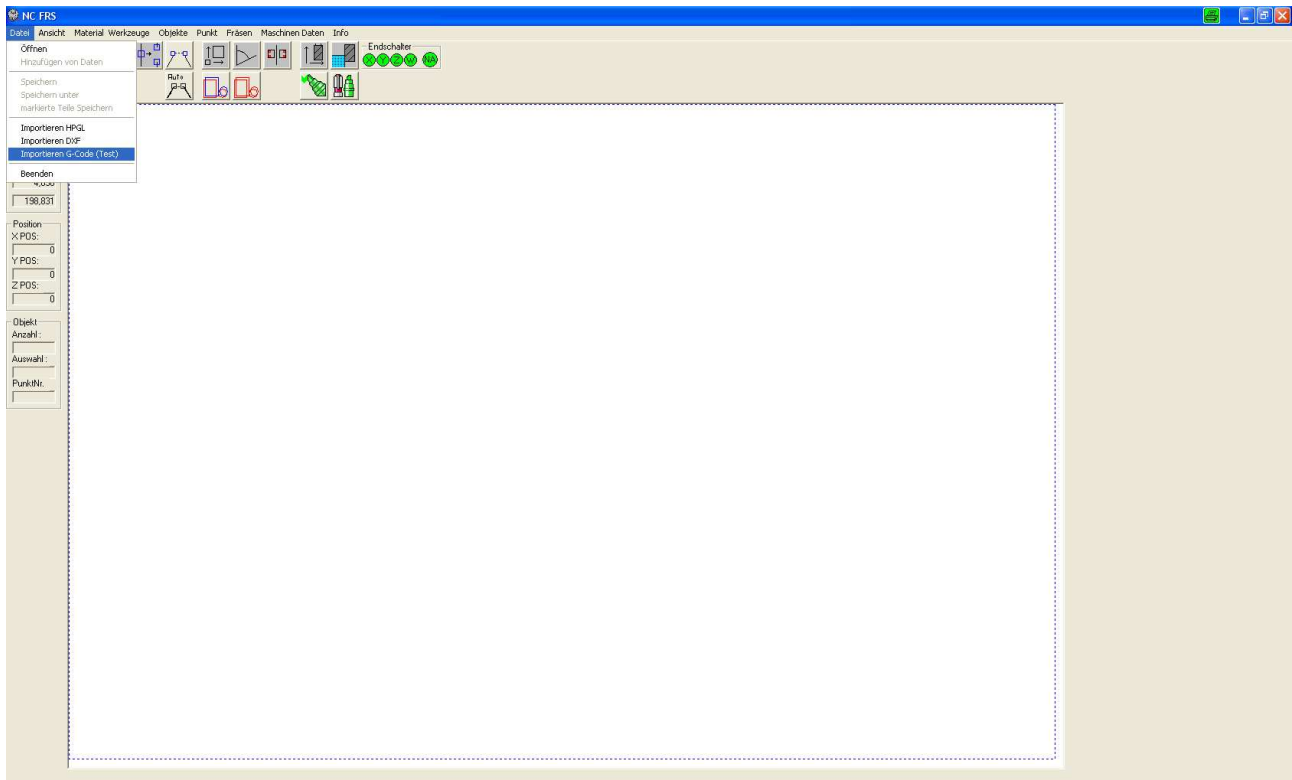
Jetzt wird allerdings die ULP Datei „pcb-gcode.ulp“ ausgewählt.



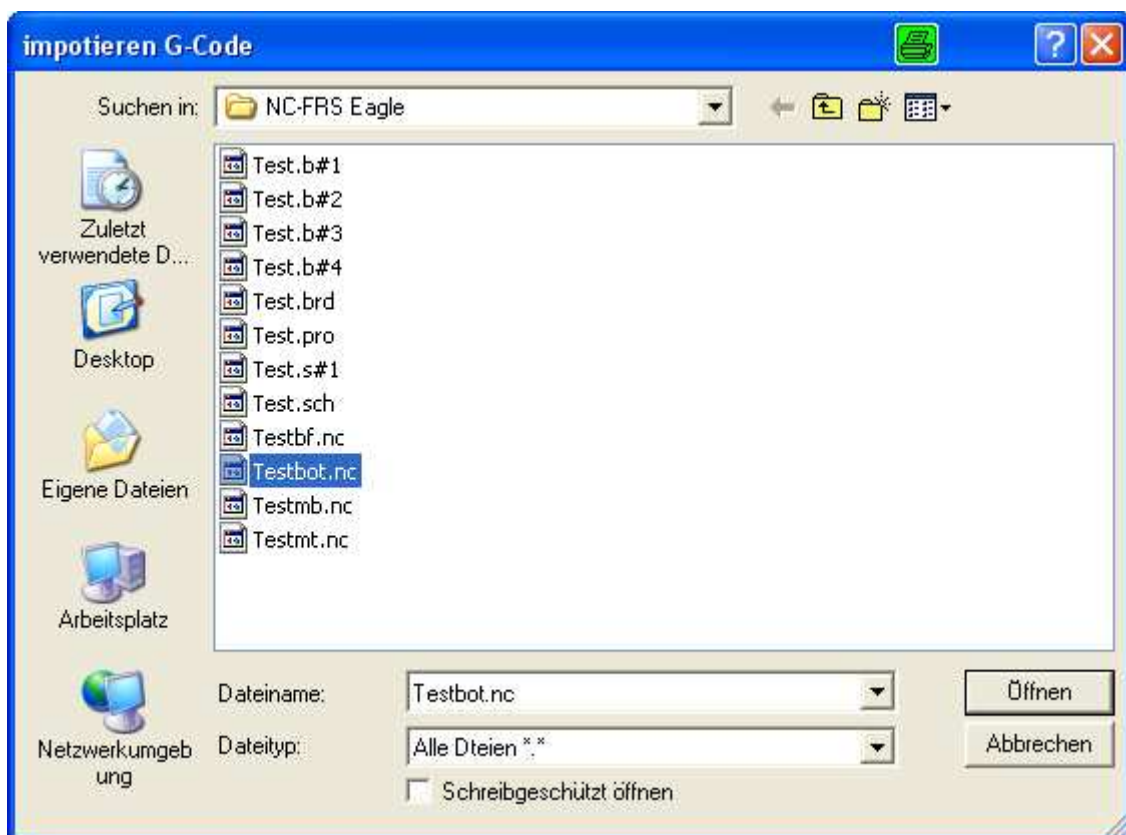
Nach Betätigung der Taste „öffnen“ sieht man kurz das board unter Eagle aufblitzen – FERTIG!

Im Unterverzeichnis des Eagle-Projets befinden sich nun einige Dateien mit der Dateendung NC.

Import der G-Code-Datei unter NC-FRS

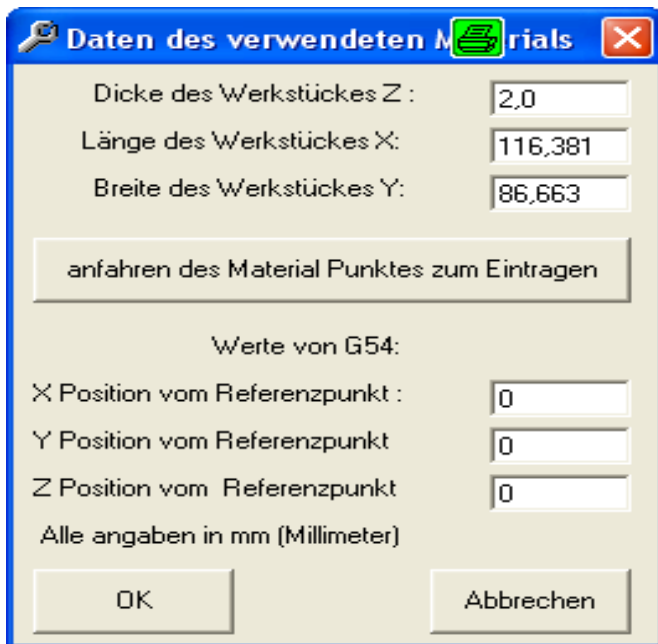


Unter Datei – Importieren G-Code befindet sich folgendes Fenster:

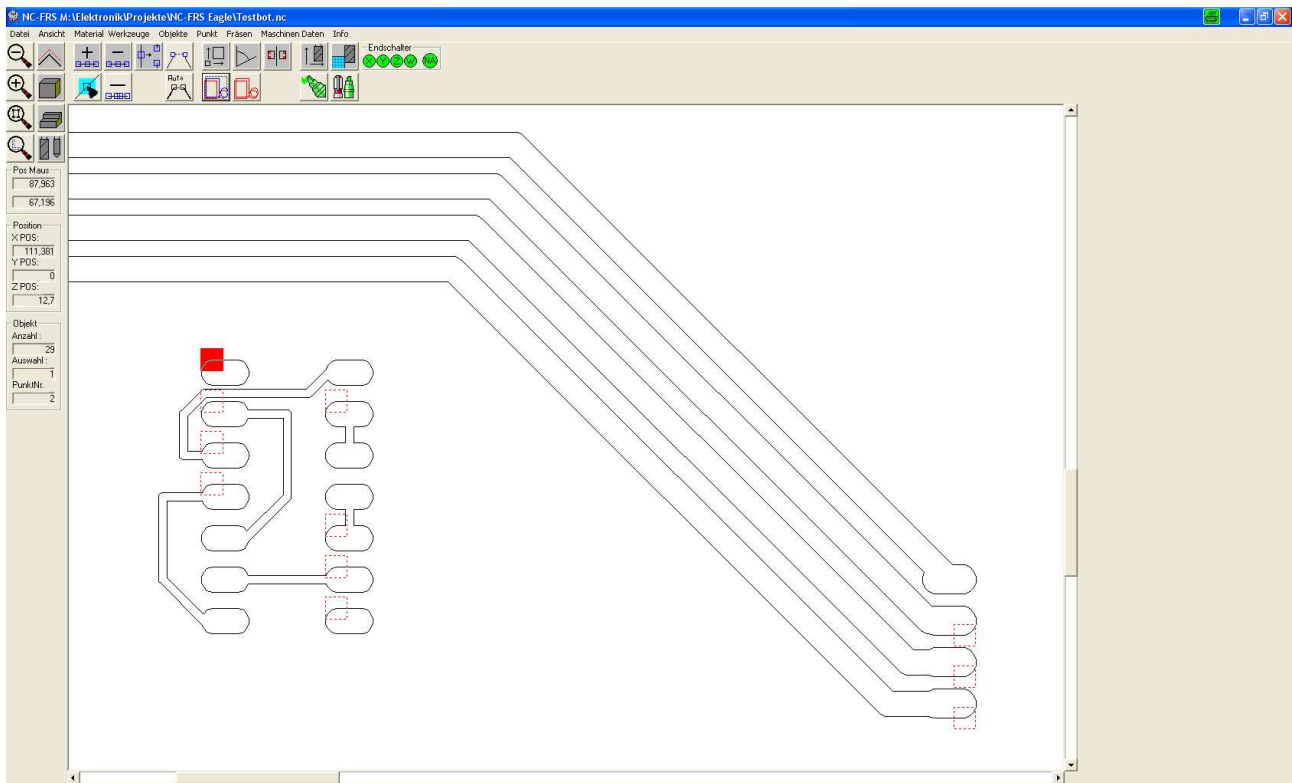


Wir wählen aus unserem Eagle Projektverzeichnis die Datei mit der Endung bot.nc.
Hierbei handelt es sich um die G-Code-Layerdatei der Rückseite.

Nach der Bestätigung wird die Datei importiert und von NC-FRS die Materialdaten erfasst.



Nach Bestätigung mit OK sieht der gezoomte Platinbereich dann so aus:



Leiterbahnen zwischen 2 IC-Beinen sind kein Problem.

Auf der Homepage von Christoph Selig (www.einfach-cnc.de) wird sehr gut beschrieben wie einfach es ist Platinen mit seiner eigenen CNC-Maschine zu erstellen.

Viel Spaß beim Fräsen!